



ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ ОТВОДКА

ЭМО-1-66-У2



Ноябрь 2006г.
Каталог

ЗАО «ПО Комплекс»

ZPK 014



Содержание

ВВЕДЕНИЕ	2
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	2
1.1 НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
1.2 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	2
1.3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
1.4 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	3
1.4.1 В комплект поставки входят	3
1.4.2 Предприятие-изготовитель должно поставлять	4
2. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ	4
2.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	4
2.2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	4
2.3 УСТАНОВКА ЭМО	4
3. РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ И УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	5
Приложение А («Общий вид ЭМО»).....	6
Приложение Б («Габариты и установочные размеры»).....	7



Введение

Настоящая инструкция по применению предназначено для персонала, устанавливающего и эксплуатирующего электромагнитную отводку ЭМО-1-66-У2 ХКЭ5-00.00 (далее по тексту – ЭМО)

1. Назначение и общие сведения

1.1 Назначение

Электромагнитная отводка ЭМО-1-66-У2 предназначена для работы в цепях постоянного тока с номинальным напряжением 110В и применяется в качестве элемента воздействия на механизм блокировки замков шахтных дверей в системе автоматического управления лифтами, установленных в жилых, административных и производственных зданиях, на специальных сооружениях, холодильниках, элеваторах, складах и сооружениях речных и морских портов

Климатическое исполнение ЭМО: У, Т категории 2, 3 по ГОСТ 15150-69.

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, (от плюс 1 до плюс 50)С°;
- относительная влажность воздуха, не более 80 %;
- высота над уровнем моря не более 2000м;
- вибрация с частотой от 10 до 25Гц с ускорением 0,7g;
- удары с ускорением до 5g при длительности импульса 1...10мс;

1.2 Устройство и принцип работы

Общий вид отводки приведен на рис.2

Конструктивно ЭМО выполнена следующим образом:

- В сварной корпус (4) помещена катушка электромагнита (3), выводы которой через специальное отверстие в корпусе подсоединяется к клеммнику (16).
- Катушка закрывается с торцов фланцем(15), стопом (2) и прокладкой. Во втулках (1 и 8) фланца и стопа перемещается якорь (5) с лыжей (12).
- Бесшумность работы ЭМО обеспечивают две гофры (6) и амортизаторы (9).
- Шпонка (11) препятствует повороту якоря вокруг своей оси, тем самым способствуя нормальной работе гофр.
- Лыжа имеет возможность установки на фланце (7) якоря в двух взаимно перпендикулярных положениях. Для закрепления якоря во втянутом положении служит защелка (14) и скоба (13). Ввод кабеля в корпус осуществляется через сальник (17)



- При подаче электрического напряжения на выводы катушки, якорь электромагнита вытягивается во внутрь корпуса преодолевая сопротивление пружины (10). В этом положении якорь удерживается электромагнитными силами до обесточивания катушки.
- При обесточивании катушки якорь возвращается в исходное состояние пружинной и лыжка воздействует на ролик замка дверей шахты лифта с силой, развиваемой пружинной в конце хода якоря.

1.3 Основные технические характеристики

1.3.1 Основные параметры отводок серии ЭМО

- Род тока постоянный;
- Номинальный ток катушки, А 0,6;
- Номинальное напряжение, В 110;
- Класс изоляции по нагревостойкости В;

1.3.2. Отводки рассчитаны на работу в продолжительном режиме(относительная продолжительность включения равна 100%). Частота включения отводки 200включений в час.

1.3.3. Номинальное усилие на лыжке отводки при обесточенной катушке в начале хода, не менее 2,8 даН(28Н)

1.3.4. Ход якоря отводки должен быть не менее 28мм

1.3.5. Номинальная мощность отводки не более 70Вт

1.3.6. Механическая износостойкость отводок должна быть не менее 1,6млн. циклов

1.3.7. Время втягивания якоря электромагнита не должно превышать 0,2с, время отпускания не более 0,4с

1.3.8. Срок службы отводки должен быть не менее 10 лет, при этом количество циклов не более 1,6млн.

1.3.9. Отводки должны работать без обслуживания в течении 2000ч работы лифта

1.3.10. Выводы отводок должны допускать присоединение двух медных проводников сечением по 1,5мм² каждый

1.3.11. Перемещение подвижных частей отводок должно происходить плавно, без заеданий, остановок в промежуточных положениях

1.3.12. Рабочее положение отводок на горизонтальной и вертикальной плоскостях – горизонтальное положение якоря. Допускается отклонение до 5град. В любую сторону.

1.3.13. Габаритные и установочные размеры должны соответствовать указанным на рис.1

1.4 Комплектность

1.4.1 В комплект поставки входят

		<u>на изделие</u>	<u>на партию</u>
Отводка		1 шт.	1шт.
Паспорт	ХКЭ5.00.00 ПС	1 шт.	1шт.
Техническое описание и инструкция по монтажу и			



эксплуатации	ХКЭ5.00.00 ТО	1 шт.	1шт.
Упаковочный лист	этикетка	1 шт.	1шт.

По требованию потребителя, если это оговорено в заказе, предприятие изготовитель поставляет инструкции в необходимом объеме

1.4.2 Предприятие-изготовитель должно поставлять

отдельные сборочные единицы, запасные части и детали отводов за счет заказчика по отдельным заказам, оформленным в установленном порядке

2. Размещение и монтаж

2.1 Общие указания

Комплект поставки приведен в паспорте на ЭМО ХКЭ5.00.00 ПС

Установку ЭМО имеют право производить только специалисты, имеющие соответствующую квалификацию

Перед установкой необходимо убедиться в отсутствии в ЭМО механических повреждений, которые могут нарушить его работоспособность

2.2 Меры безопасности

К установке ЭМО допускаются лица, прошедшие обучение ПУБЭЛ, ПУЭ, ПТБ и имеющие соответствующие удостоверения.

Установку допускается проводить только при выключенном вводном устройстве.

2.3 Установка ЭМО

2.3.1 Электромагнитные отводки устанавливаются на кабине лифта. При этом ось якоря электромагнита должна быть параллельна горизонтальной плоскости.

2.3.2 Отводки допускается устанавливать в невзрывоопасной окружающей среде, не содержащей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, снижающих параметры отводов в недопустимых пределах.

2.3.3 Крепление отводов производится через отверстия 8,5мм четырьмя болтами М8, длина которых выбирается по месту.

2.3.4 Подвод проводов к отводке осуществляется гибким кабелем. После установки отводки, корпус ее должен быть заземлен. Для этого предусмотрен винт заземления.

2.3.5 Перед установкой отводки необходимо:

- проверить целостность аппарата и соответствие его типа
- подтянуть винтовые соединения
- проверить четкость срабатывания и возврата подвижных частей(от руки)



2.3.6 Монтаж отводки производится следующим образом:

- снять крышку блока зажимов, предварительно вывернув 4 винта крепления
- ввести в отверстие сальника предварительно разделанный кабель, произвести электрический монтаж, обеспечив надежное уплотнение кабеля
- установить крышку и затянуть равномерно 4 винта, крепящие ее к корпусу, не допуская одностороннего пережима резиновой прокладки
- установить отводку на панель, закрепив ее 4 болтами с гайками. Под гайки подложить пружинные и плоские шайбы
- присоединить заземляющие провода под специальный винт на корпусе отводки. Провода размещать между двумя шайбами.

3. Регламентные работы и указания мер безопасности

3.1 Отводки должны эксплуатироваться в полном соответствии с требованиями «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ), «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителем» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

3.2 Корпус и оболочки кабеля должны быть надежно заземлены проводом сечением не менее 2,5мм², присоединенным к винту заземления.

Крепление аппарата на заземленной металлической панели не освобождает от необходимости присоединения заземляющего провода.

3.3 Внешний осмотр и электрический монтаж отводов должен производиться только специально подготовленным персоналом при полностью обесточенном аппарате.

Вскрывать крышку аппарата под напряжением не допускается.

3.4 Предприятие изготовитель гарантирует бесперебойную работу отводки только при условии тщательного выполнения всех правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

3.5 Возможность работы отводов в условиях, отличных от требований настоящей инструкции, технические характеристики отводов, а также мероприятия, которые должны выполняться при их эксплуатации, в этих условиях должны быть согласованы с головным предприятием-держателем подлинников.

3.6 Внешний профилактический осмотр отводки производится каждые 2000ч. работы. При этом, кроме чистки аппарата от пыли и грязи, особое внимание следует обратить на целостность резиновых гофр, проверить затяжку винтов крепления и четкость срабатывания отводки

3.7 При осмотре необходимо обращать внимание на наличие смазки. При этом производится неполная разборка аппарата и удаляется устаревшая смазка. На якорь наносится тонкий слой смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

После смазки производится сборка аппарата, тщательно затягиваются все винты. После этого проверяется четкость срабатывания отводки

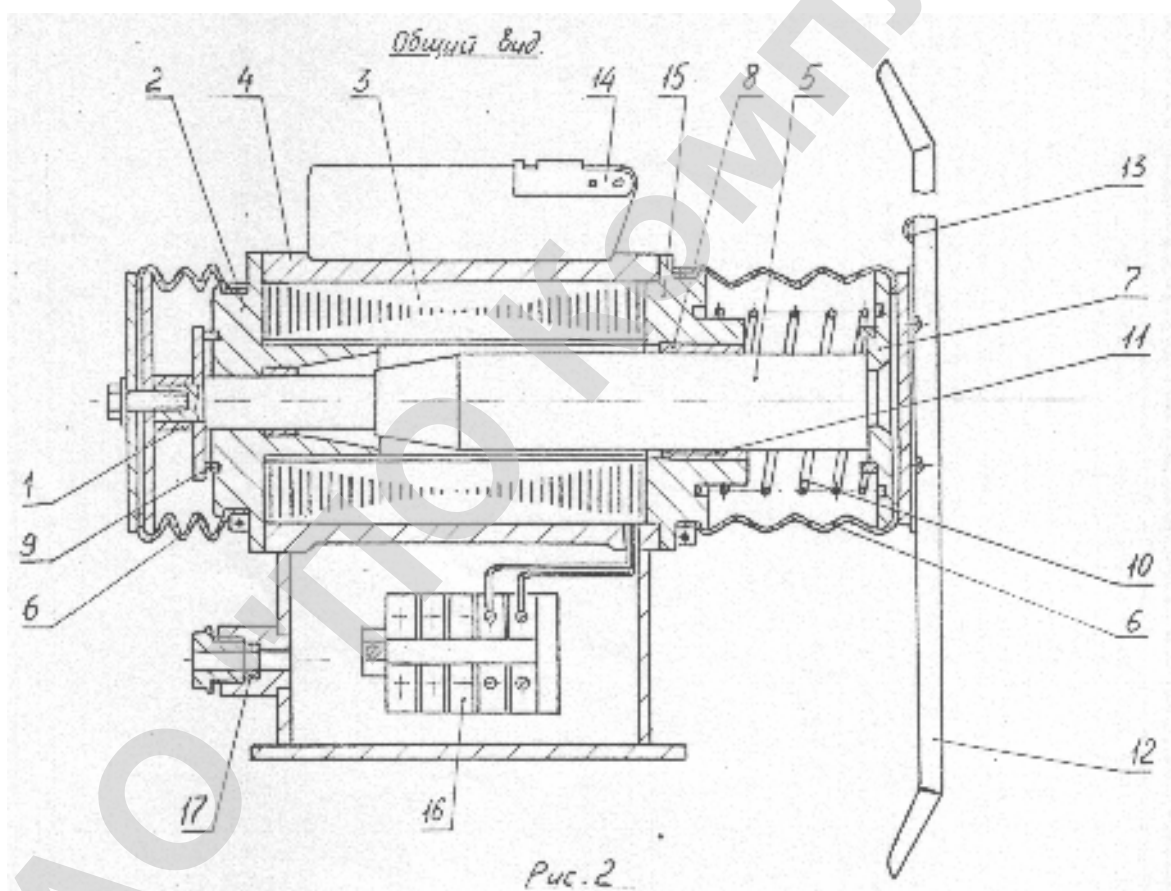


4. Транспортирование и хранение

4.1 Условия транспортирования отводок С, в том числе в части воздействия климатических факторов по группе условия хранения ж2 ГОСТ 15150-69.

4.2 Условия хранения отводок по группе условий хранения ГОСТ 15150-69 на срок хранения до трех лет.

Приложение А («Общий вид ЭМО»)





Приложение Б («Габариты и установочные размеры»)

