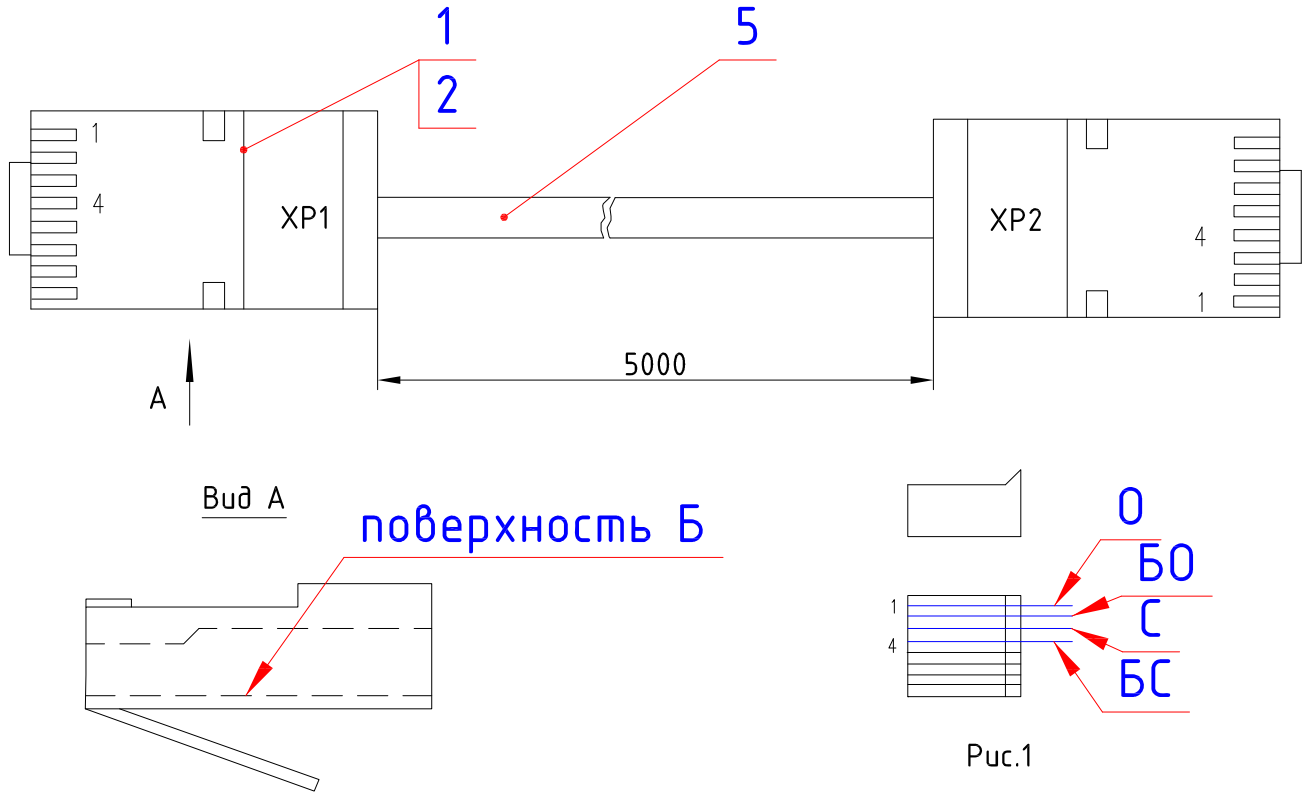


ХК327.33.70 СБ

Перв. примен.
ХК327.33.70

Справ. №



Подп. и дата

1. Электромонтаж выполнить согласно ХК327.33.70 Э4.
2. На разъемы XP1 и XP2 надеть колпачки поз. 2.
3. Разделку кабелей и обжим разъемов вести клещами 8P8C. Перед обжимом жилы кабеля разместить в вставке согласно рис.1.
4. Экран витой пары обжать с металлическим корпусом разъема на поверхности Б согласно виду А.
5. После изготовления кабель проверить на сообщение и разобшение на рабочем месте ТК286.00.00 по инструкции.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

ХК327.33.70 СБ

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пахнева		
Пров.		Ткачев		
Т.контр.				
Н.контр.		Добротворская		
Утв.		Кобзев		

Кабель интерфейса RS485

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

ЗАО "ПО Комплекс"